

•• Měření vzduchospalinových tras kotle, odběr uhelného prášku

1. Měření vzduchospalinových tras kotle

Realizujeme měření vzduchospalinových tras kotle do teploty média 500 °C pomocí rychlostních sond.

Měřeními jsme schopni určit:

- Rychlostí profil v průřezu potrubí v místě síťového měření.
- Skutečný průtok média v místě měření.
- Ventilaci mlýnských okruhů na výstupu z třídičů.
- Opravný koeficient, kterým lze kalibrovat provozní měření průtoku daného média.

Pro měření používáme rychlostní sondy typu:

- Prandtlova trubice o délkách 0,5 m, 1,0 m, 1,5 m, 2,0 m a 2,5 m.
- Přímá sonda (S-sonda) o délkách 1,0 m a 1,5 m.

Pro odečet hodnot používáme mikromanometry a manometry společnosti AIRFLOW.

Příklady realizovaných měření v poslední době:

- Teplárna dolů ČSM Sever Stonava – kotel K3
- Teplárna Karviná společnosti Veolia Energie ČR – kotel K1, K3
- Plzeňská energetika a.s. – ELÚ III – kotel K1
- Plzeňská teplárenská, a.s. – kotel K4
- Žilinská teplárenská, a.s. – kotel K2, K5



2. Odběr uhelného prášku izokinetickou odběrovou sondou a zjištění granulometrie uhelného prášku

Realizujeme odběr uhelného prášku hnědouhelných a černouhelných práškových kotlů pomocí izokinetické odběrové sondy.

Zároveň dokážeme okamžitě provést granulometrický rozbor odebraného uhelného prášku pomocí analytického síťovacího stroje.

Odběrem jsme schopni určit:

- Hmotnostní rozložení uhelného prášku v průřezu práškovodu v místě odběru.
- Granulometrický rozbor odebraného uhelného prášku.



Pro odběr uhelného prášku a granulometrii používáme:

- Izokinetická odběrová sonda
- Analytický síťovací stroj AS 200 control
- Váhy KERN KB 3600-2N

Příklady realizovaných měření:

- Žilinská teplárenská, a.s. – kotel K2, K5
- Slovenské elektrárne, a.s. – Elektrárne Nováky – ENO B K2

